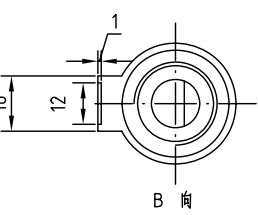


- 技术要求
- 1、压力铸造，表面粗糙度 $\sqrt{3.2}$ ，无毛刺、无飞边、无铸造缺陷，如气孔、缩孔、砂眼等。
 - 2、未注铸造圆角R1-R2。
 - 3、加工表面，包括螺纹表面粗糙度按图纸要求。
 - 4、未注倒角1X45°。



					表面处理			喷塑 (蓝)		
					ZL104			BP35-3		
								中轴		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化			S		1:1		
审核									慈溪市长河镇三和金属壳体厂	
工艺			批准			共 张 第 张				